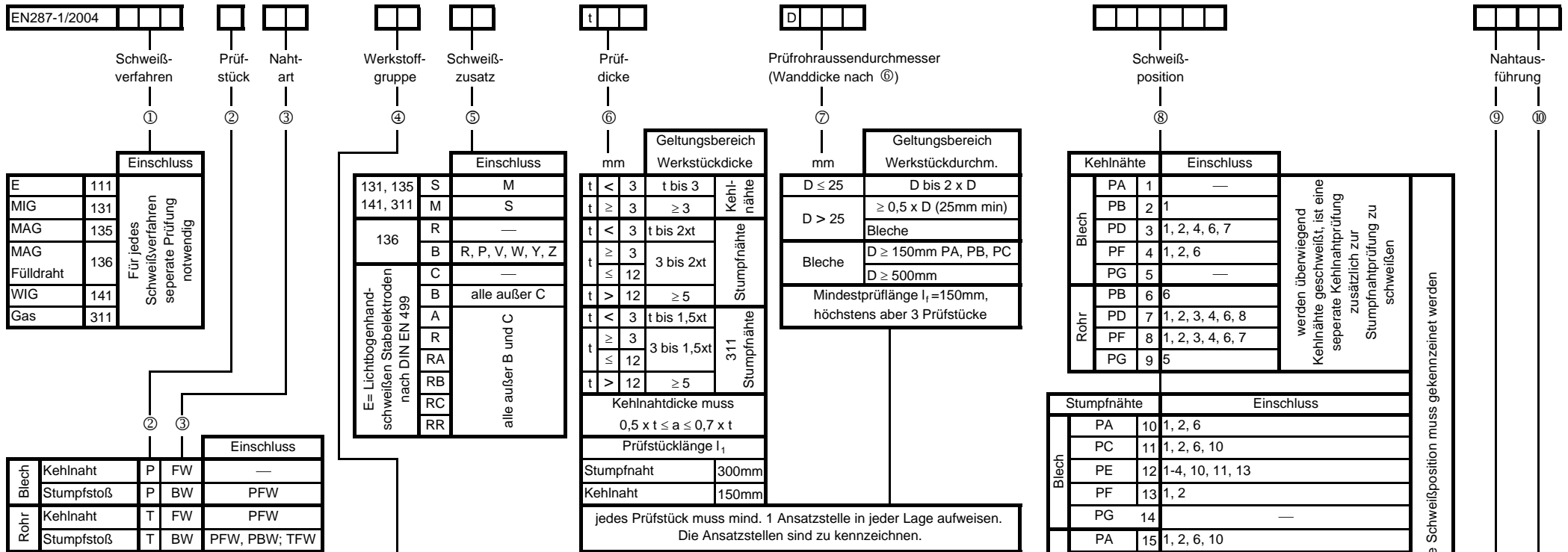


# Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1/2004 ⇒ Stähle

# ⇒ Bezeichnung und Geltungsbereich



	Beispiele	Einschluss	
Baustähle $R_{eH} < 275\text{N/mm}^2$	S235	1.1	1.2 / 1.4
Baustähle $275\text{N/mm}^2 < R_{eH} \leq 360\text{N/mm}^2$	S355	1.2	1.1 / 1.4
Feinkornbaustähle $R_{eH} > 360\text{N/mm}^2$ normalisiert	S420N	1.3	1.1 / 1.2 / 1.4 / 2 / 3 / 9.1 / 11
Stähle / erhöhter Widerstand gegen atmosphärische Korrosion	S355W	1.4	1.1 / 1.2
Feinkornbaustähle $R_{eH} \geq 360\text{N/mm}^2$ thermomechanisch gewalzt und Stahlguss	S460M, S500M	2	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 3 / 9.1 / 11
Stähle $R_{eH} \geq 360\text{N/mm}^2$ vergütet und ausscheidungsgehärtet	S1100Q	3	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 9.1 / 11
niedrig vanadiumlegierte Stähle mit $Mo \leq 0,7\%$ und $V \leq 0,1\%$	28NiCrMov8-5	4	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 3 / 5 / 6 / 7 / 9.1 / 11
vanadiumfreie Cr-Mo-Stähle mit $C \leq 0,35\%$	13CrMo4-5	5	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 3 / 4 / 6 / 7 / 9.1 / 11
hoch vanadiumlegierte Cr-Mo-(Ni) Stähle	12CrMoV12-10	6	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 3 / 4 / 5 / 7 / 9.1 / 11
nicht rostende Stähle mit $C \leq 0,35\%$ und $10,5\% \leq Cr \leq 30\%$ ferritisch, martensitisch oder ausscheidungsgehärtet	X6Cr13	7	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 9.1 / 11
austenitische Stähle mit $Ni \leq 31\%$	1.4301, 1.4571	8	9.2 / 9.3 / 10
nickellegierte Stähle mit $Ni \leq 3,0\%$	12Ni9	9.1	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4 / 2 / 3 / 9.1 / 11
nickellegierte Stähle mit $3\% < Ni \leq 8,0\%$	alle Ni-leg. St. Ni	9.2	1.1 / 1.2 / 1.4 / 9.3
nickellegierte Stähle mit $8\% < Ni \leq 10,0\%$	3-10%	9.3	1.1 / 1.2 / 1.4 / 9.2
nicht rostende Stähle (Duplex) austenitisch ferritisch	alle Duplex St.	10	8 / 9.2 / 9.3
Stähle der Gruppe 1 mit $0,25\% \leq C \leq 0,85\%$	E 360	11	1.1 / 1.2 / 1.3 / 1.4

			Einschluss
Nachlinksschweißen	lw		—
Nachrechtsschweißen	nr	nur bei 311	—
einlagig	sl	nur bei Kehlnähten	—
mehrlagig	ml		sl
einseitiges schweißen	ss	nb ohne Badsicherung	mb, bs
		mb mit Badsicherung	bs
beidseitiges schweißen	bs		mb